

Descripción de Producto

Las **Mobilith SHC 46, 100, 220, 460 y 1500**, son grasas de un sobresaliente comportamiento, elaboradas a base de hidrocarburos sintetizados y un jabón espesante de complejo de litio, el cual les imparte una temperatura de goteo elevada, excelente resistencia al lavado con agua y una alta estabilidad mecánica.

Las propiedades físicas especiales de los hidrocarburos sintetizados, combinados con aditivos seleccionados, brindan protección sobresaliente contra el desgaste, herrumbre, corrosión y gran resistencia a la degradación en operación a altas temperaturas. Además les proporcionan buena bombeabilidad y un bajo torque durante el arranque a bajas temperaturas, lo que disminuye notablemente el desgaste de los rodamientos en comparación con las grasas formuladas con aceites minerales.

APLICACIÓN:

Las grasas **Mobilith SHC 46 y 100**, se recomiendan para aplicaciones donde existan elevadas temperaturas de operación y altas velocidades, y en particular para rodamientos empacados de por vida, tal como los usados en motores eléctricos.

Mobilith SHC 220 y 460, son grasas de tipo multiservicio, recomendadas para aplicaciones automotrices e industriales, en donde se requiere una lubricación adecuada en un amplio rango de temperaturas de operación.

Mobilith SHC 460, provee de protección sobresaliente a rodamientos que se encuentran sometidos bajo condiciones de extrema presión y/o cargas de impacto, en un rango de velocidades bajas a moderadamente altas, y en condiciones de

Mobilith SHC

Grasas Sintéticas para Alta Temperatura y Cargas Extremas.

alta humedad, tales como las que se encuentran en fábricas de papel y en las de acero.

Mobilith SHC 1500, es una grasa especialmente formulada para su aplicación en cojinetes planos y rodamientos que operen a velocidades extremadamente bajas, y en condiciones de extrema presión y elevada temperatura.

BENEFICIOS:

- Excelente protección contra el desgaste bajo cargas extremas y altas temperaturas.
- Prolonga los períodos de relubricación por su sobresaliente estabilidad mecánica.
- Permiten un fácil arranque a temperaturas hasta de 40°C por su buena bombeabilidad en sistemas centralizados.
- Alta protección contra la herrumbre y corrosión por su alta resistencia al lavado con agua.
- Permite ahorros en consumo de energía y disminuyen los costos de mantenimiento.

SALUD Y SEGURIDAD:

Información detallada referente a salud y seguridad de cada producto se encuentra en el Boletín de Seguridad (Material Safety Data Bulletin), el cual puede obtenerse llamando al **800-207-007**.

Las características típicas de las **Mobilith SHC** se muestran en la tabla. Deben entenderse como una guía para la industria y no como especificaciones de marketing o fabricación. Ellas pueden cambiar sin aviso debido a la continua investigación y desarrollo de nuestros productos.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS						
Mobilith SHC	Método de Prueba	46	100	220	460	1500
Grado NLGI N°	ASTM D-217	2	2	2	1,5	1
Tipo de jabón		----- Complejo de Litio -----				
Penetración trabajada @ 60 golpes	ASTM D-217	280	280	280	305	325
Punto de goteo, °C mín.	ASTM D-2265	----- Mayor de 260 -----				
Viscosidad cSt @ 40°C	ASTM D-455	46	100	220	460	1500
cSt @ 100°C	ASTM D-455	8,2	14,5	23,8	47	116
Prueba de 4 bolas, Ø máx. de huella	ASTM D-2266	0,5	0,5	0,6	0,5	0,5
Carga de soldadura 4 bolas, Kg.	ASTM D-2596	200	200	250	250	250
Prueba de herrumbre, agua de mar	ASTM D-665	----- Pasa -----				
Prueba de EMCOR (lavado con agua SKF)	IP 220 Mod.	----- Pasa -----				
Resistencia al lavado con agua, pérdida % @ 79°C	ASTM D-1264	5	5	4	3	2
Rango de operación		----- -50°C a +232°C -----				
Textura		----- Suave -----				
Color	Visual	----- Rojo -----				