

Descripción de Producto

Los **Mobil SHC Serie 500** son lubricantes elaborados a base de hidrocarburos sintéticos diseñados para sistemas hidráulicos. Estos aceites de comportamiento superior, poseen un punto mínimo de fluidez muy bajo, un índice de viscosidad inherentemente alto y una gran resistencia al esfuerzo cortante.

Los **Mobil SHC Serie 500** proporcionan un comportamiento sobresaliente bajo condiciones severas de temperatura, ya sea alta o extremadamente baja donde los lubricantes convencionales a base de aceites minerales no dan buenos resultados.

APLICACIÓN:

Los **Mobil SHC Serie 500** se recomiendan para sistemas hidráulicos equipados con bombas de pistón, de engranes o de paletas. Tienen un amplio rango de temperaturas de operación por lo que pueden ser utilizados en sistemas hidráulicos donde la temperatura del aceite alcanza los 120°C, o bien donde es necesario tener una sobresaliente bombeabilidad a temperaturas de -30°C.

Los **Mobil SHC Serie 500** son miscibles con los aceites minerales, y por lo tanto, son compatibles con los sellos y mangueras de los sistemas hidráulicos que utilizan aceites minerales convencionales. Estos lubricantes sintéticos son particularmente útiles para motores y sistemas hidráulicos sellados de por vida.

Los **Mobil SHC Serie 500** están aprobados por Denison HF-0, Vickers V-104C y 35VQ25, y bomba Sundstrand.

Mobil SHC Serie 500

Fluidos Hidráulicos Sintéticos Antidesgaste.

BENEFICIOS:

- Excelente bombeabilidad a bajas temperaturas.
- Mayor vida útil en servicio.
- Prolonga al máximo la vida de los componentes del sistema.
- Sobresalientes propiedades de viscosidad a baja temperatura y total ausencia de cera que pudiera obstruir filtros ultrafinos.
- Excelente resistencia a la oxidación y gran estabilidad térmica, lo cual minimiza la formación de lodos y depósitos, dando por resultado un incremento notable de la vida del lubricante.
- Su paquete de aditivos altamente estabilizado proporciona un elevado nivel de protección antidesgaste, buena protección contra la corrosión de metales ferrosos y no ferrosos y excelentes características antiespumantes.
- La protección del sistema hidráulico excede la requerida por los fabricantes de bombas de pistón, engranes y paletas.

SALUD Y SEGURIDAD:

Información detallada referente a salud y seguridad de cada producto se encuentra en el Boletín de Seguridad (Material Safety Data Bulletin), el cual puede obtenerse llamando al **800-207-007**.

Las características típicas de **Mobil SHC Serie 500** se muestran en la tabla. Deben entenderse como una guía para la industria y no como especificaciones de marketing o fabricación. Ellas pueden cambiar sin aviso debido a la continua investigación y desarrollo de nuestros productos.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS				
Mobil SHC Serie 500	Método de Prueba	524	525	526
Gravedad específica	ASTM D-1298	0,853	0,850	0,865
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-455	31	46	68
cSt @ 100°C	ASTM D-455	6,1	8,5	11,5
Viscosidad Brookfield, cP @ -29°C	ASTM D-2893	2.850	4.368	9.100
Grado ISO	ASTM D-2422	32	46	68
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	140	154	158
Punto mínimo de fluidez, °C	ASTM D-97	-54	-54	-54
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	237	238	240
Prueba de herrumbre, Agua de mar destilada	ASTM D-665	Pasa	Pasa	Pasa
Agua de mar sintética	ASTM D-665	Pasa	Pasa	Pasa
Color	ASTM D-1500	1,0	1,0	1,0