



Descripción de Producto

Mobiltrans SHC 50 es un aceite sintético heavy duty SAE 50 fabricado en base a una mezcla hidrocarburos sintetizados y esteres cuidadosamente seleccionados. El sistema de aditivos proporciona una sobresaliente detergencia a altas temperaturas y una excelente dispersancia en rangos amplios de temperatura con óptima protección contra la degradación térmica y oxidación, contra el desgaste y la corrosión.

Mobiltrans SHC 50 está formulado para dar un máximo rendimiento en camiones y otras transmisiones comerciales donde se prefiere un aceite de motor de alta calidad antes que un aceite de engranaje EP del tipo sulfuro-fósforo. En estas aplicaciones, **Mobiltrans SHC 50** da una máxima estabilidad a altas temperaturas para prevenir depósitos de carbón y prolongar la vida de los sellos. Este no corroe el cobre y sus aliados, por lo tanto provee una máxima protección a los sincronizadores de los engranajes.

Mobiltrans SHC 50 tiene la misma viscosidad como la mayoría de los aceites de motor SAE 50 y los lubricantes de engranajes SAE 90. Sin embargo, debido a su índice de viscosidad inherentemente alto y a su estructura molecular única, provee de una mejor película protectora a altas temperaturas que los aceites convencionales, sin la adición de mejoradores de IV. Es completamente estable al corte y mantiene la película lubricante incluso bajo las más severas condiciones de corte encontradas en las transmisiones manuales de automóviles y otras aplicaciones de engranajes no-hipoidales. A bajas temperaturas, el producto ofrece un punto de fluidez extremadamente bajo de -51°C (-60°F).

APLICACIONES:

Mobiltrans SHC 50 es recomendado para intervalos anuales de cambio de las transmisiones manuales automotrices en vehículos livianos y vehículos de carretera y equipos fuera de carretera de trabajo pesado. Esto incluye condiciones en climas árticos y operaciones que requieren lubricantes con alta viscosidad y buena habilidad de soportar carga. Las transmisiones Eaton y Rockwell especifican aceites de engranajes de trabajo pesado API CE exclusivamente si se deben mantener drenajes normales o extendidos. **Mobiltrans SHC 50** excede ampliamente estos requerimientos.

Mobiltrans SHC 50 cumple las clasificaciones API GL-4 de servicio moderado de aceites de transmisión EP y es adecuado para transmisiones y cajas de cambio donde se requiere protección de engranaje API GL-1 a GL-4. No es adecuado para aplicaciones de engranajes hipoidales de diferenciales y mandos finales, ya sea para el llenado inicial y rellenos donde se especifica lubricantes multipropósito API GL-5, a su vez cumple CON API MT-1 EP.

Mobiltrans SHC 50

Lubricante Sintético de Engranajes para Transmisiones Manuales.

Mobiltrans SHC 50 es un lubricante API CD/SF, el que es ideal para aplicaciones en temperaturas extremadamente bajas y altas. Da una excelente protección a engranajes en las etapas FZG de la 1 a la 11. También proporciona una excelente protección contra los depósitos de oxidación. Su protección aditiva y un 1% de contenido de ceniza sulfatada lo hace apropiado donde los constructores de equipos recomiendan un aceite SAE-50, tales como para la serie de motores diesel de Diesel Detroit 149.

Mobiltrans SHC 50 es una buena compañía para los Mobilube SHC 75W-90 y 80W-140 para transmisiones manuales y ejes traseros de flotas que se están pasando a productos sintéticos para completar en un 100% esta línea (500.000 a 600.000 millas). Provee una máxima protección, un rendimiento en todo clima y una ventaja de economía de combustible de hasta un 3% cuando se usa en conjunto con un lubricante sintético para ejes traseros.

Mobiltrans SHC 50 también puede ser usado como compañero del **Mobil Delvac 1** en un paquete de lubricantes sintéticos para aplicaciones en flotas.

BENEFICIOS:

- Excelente desempeño en condiciones de carga, antidesgaste y transmisiones manuales que requieran EP.
- Sobresaliente protección contra depósitos sobre sellos, que resulta en una vida más prolongada de estos.
- Máxima protección contra la corrosión al cobre y sus aliados, protegiendo así los sincronizadores de los engranajes.
- Control de depósitos a alta temperatura.
- Sobresaliente fluidez a bajas temperaturas -51°C.
- Capacidad de drenaje extendida.
- Economía de combustible.
- Aplicación como un aceite de motos CD/SF con 1.0% de ceniza para motores Detroit Diesel.

SALUD Y SEGURIDAD:

Información detallada referente a salud y seguridad de cada producto se encuentra en el Boletín de Seguridad (Material Safety Data Bulletin), el cual puede obtenerse llamando al **800-207-007**.

Las características típicas de **Mobiltrans SHC 50** se muestran en la tabla. Deben entenderse como una guía para la industria y no como especificaciones de marketing o fabricación. Ellas pueden cambiar sin aviso debido a la continua investigación y desarrollo de nuestros productos.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS		
Mobiltrans SHC 50	Método de Prueba	
Grado SAE		50
Gravedad, API	ASTM D-1298	30,3
Viscosidad: cSt @ 40°C	ASTM D-445	130,4
cSt @ 100°C	ASTM D-445	17,5
Indice de viscosidad	ASTM D-2270	148
Punto mínimo de fluidez, °C	ASTM D-97	-51
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	228
TBN, mg KOH/gr	ASTM D-2896	7,0
Cenizas sulfatadas, % en peso	ASTM D-874	1,0
Corrosión en cobre	ASTM D-130	1A
Prueba FZG, N° etapas que pasa	DIN 51354	11
Prueba de herrumbre	ASTM D-665	Pasa
Desgaste 4 bolas, Ø de la huella en mm.	ASTM D-2266	0,26
Test de espuma, secuencia I-II-III	ASTM D-892	0/0 – 0/0 – 0/0
Performance API GL-4		Sí
Mack TO-A (500.000 millas)		Sí
Zinc, % en peso		0,15
CRC L-33		Pasa
CRC L-60		Excelente